



شركة الرواد بوليمرز
Al-Rowad Polymers Company

Company Profile



Sport Flooring Materials
& Systems



Rubber Recycle

Innovating Surfaces,
Transforming Spaces





شركة الرواد بوليمرز Al-Rowad Polymers Company

من نحن

شركة الرواد بوليمرز هو واحد من الشركات الرائدة في مجال تصنيع الأرضيات المطاطية والملاعب الرياضية في المنطقة. نهدف في شركة الرواد بوليمرز إلى تقديم أحدث وأفضل الأنظمة الأرضية التي تلبى احتياجات عملائنا في مختلف القطاعات سواء كانت رياضية، ترفيهية، أو صناعية. نتميز باستخدام أحدث التقنيات والمعدات المتطورة، بالإضافة إلى كفاءتنا العالية في العمل، مما يضمن تقديم منتجات عالية الجودة تلائم جميع المتطلبات.

ABOUT US

Al-Rowad Polymers Company is one of the leading companies in the manufacturing of rubber flooring and sports courts in the region. At Al-Rowad Polymers Company, our goal is to provide the most advanced and best flooring systems that meet the needs of our clients across various sectors, including sports, recreational, and industrial. We stand out by using the latest technology and state-of-the-art equipment, combined with our high expertise, ensuring that we deliver high-quality products that meet all requirements.





our VISION

To be the leading company in providing rubber flooring solutions and sports courts in the region and globally, through continuous innovation and high-quality products and services, focusing on meeting our clients' needs in the best possible way.

our MISSION

At Pioneers Company, we strive to achieve the highest standards of quality and innovation in every product we deliver. Our mission is to provide safe and high-performance flooring systems and sports courts that meet the needs of all segments of society, with a focus on sustainability and commitment to quality at every stage, from manufacturing to installation and maintenance.

رؤيتنا

أن نكون الشركة الرائدة في تقديم حلول الأرضيات المطاطية والملاعب الرياضية على مستوى المنطقة والعالم، من خلال الابتكار المستمر والجودة العالية في المنتجات والخدمات التي نقدمها، مع التركيز على تلبية احتياجات عملائنا بأفضل الطرق الممكنة.

رسالتنا

نحن في شركة الرواد نسعى لتحقيق أعلى معايير الجودة والابتكار في كل منتج نقدمه. رسالتنا هي توفير أرضيات وملاعب رياضية وآمنة، تلبى احتياجات جميع فئات المجتمع، مع التركيز على الاستدامة والالتزام بالجودة في كل مرحلة من مراحل العمل، بدءاً من التصنيع وصولاً إلى التركيب والصيانة.





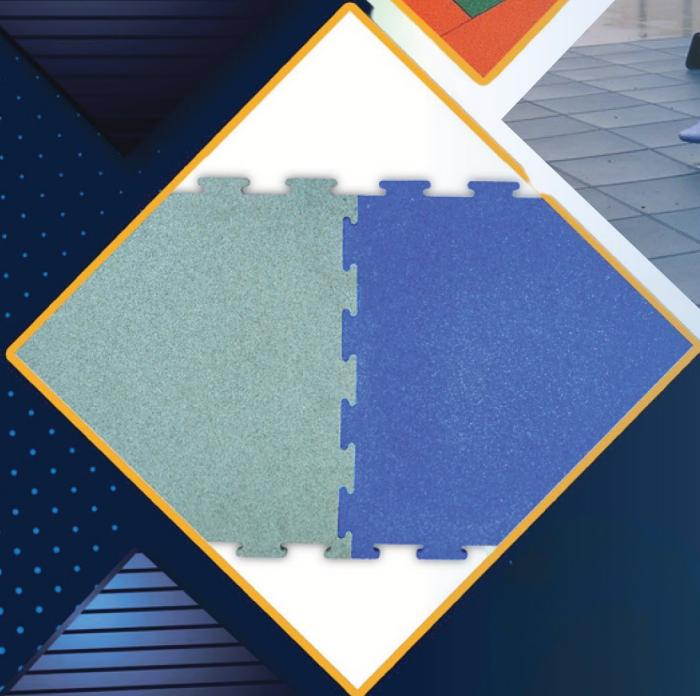
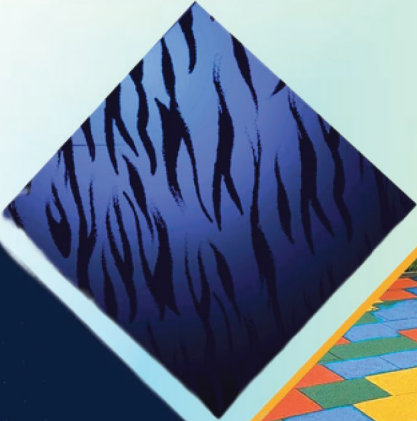
منتجاتنا

OUR PRODUCT



البلاط المطاطي (PIORUBBER TILES)

PIORUBBER TILES



البلاط المطاطي Rubber tiles

نظام البلاط الآمن متعدد الأغراض

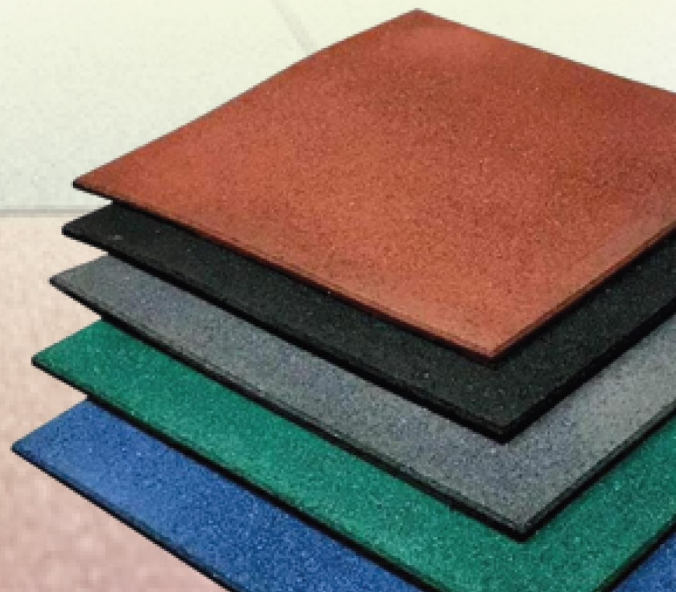
نظام البلاط المطاطي الآمن متعدد الأغراض مصمم خصيصًا لتوفير الحماية والأمان في مختلف الاستخدامات. يتكون البلاط من خليط ميكانيكي لحبيبات المطاط الأسود مع مادة البولي يوريثين كرباط، مما يجعله ذا قدرة عالية على امتصاص الصدمات والتقليل من الإصابات الناتجة عن السقوط.

يتميز هذا النظام بالمرونة العالية والقدرة على التحمل في بيئات متعددة، مثل الملاعب الرياضية، ملاعب الأطفال، المنتزهات العامة، إسطبلات الخيول، ومضامير الجري. كما يتميز هذا النظام بقدرته على تحمل الظروف البيئية القاسية، ما يجعله مثاليًا للاستخدام الخارجي في مختلف المناطق المناخية.

RUBBER TILES SAFETY MULTI FUNCTIONS

The multi-purpose safe rubber tile system is specially designed to provide protection and safety in various applications. The tile is made from a mechanical mix of black rubber granules and polyurethane binder, making it highly effective at shock absorption and reducing injuries from falls.

This system is highly flexible and durable in multiple environments, such as sports fields, playgrounds, public parks, horse stables, and running tracks. It is also capable of withstanding harsh environmental conditions, making it ideal for outdoor use in various climatic regions.





البلاط المطاطي | Rubber Tiles

تطبيقاته

تم تصميم هذا البلاط لحماية الأطفال عند السقوط من أماكن مرتفعة أو أثناء اللعب والقفز. يستخدم البلاط في ملاعب الأطفال، تحت الألعاب، في الأندية الرياضية، بالإضافة إلى المشايات الأرضية الترفيهية في الحدائق و المنتزهات، سواء بشكل إنتر لوك مطاطي أو مربعات أو مسدسات أو أشكال هندسية أخرى. كما يُستخدم كأرضيات آمنة في إسطبلات الخيول، وبعض الملاعب و مضامير الجري وحول المسابح. يتميز البلاط بمرونة عالية، حيث يتكون من حبيبات مطاطية (1-3 مم) من SBR مخلوطة مع PU BINDER، مما يمنحه قدرة على امتصاص الصدمات وتحمل الضغط والظروف البيئية المتطرفة، مما يضمن له فترة استخدام طويلة الأمد دون تغير في الشكل أو المضمون. كما يتوفر البلاط بألوان متعددة تشمل أسود، أحمر، أخضر، أزرق، أصفر وأشكال مختلفة مثل كار بستون و مصدات مطاطية، بالإضافة إلى ألواح مطاطية ذات ضغط عالي لزوم أندية الرماية النارية.

Their Applications

This tile is designed to protect children from falls from high places or during play and jumping. The tile is used in playgrounds, under equipment, in sports clubs, as well as in recreational walkways in parks and gardens, either as interlocking rubber tiles, squares, pads, or other geometric shapes. It is also used as safe flooring in horse stables, some playgrounds, running tracks, and around swimming pools. The tile is highly flexible, made from rubber granules (1-3 mm) of SBR mixed with PU BINDER, giving it shock absorption capacity and the ability to withstand pressure and extreme environmental conditions, ensuring long-term use without changes in shape or content. The tile is available in various colors including black, red, green, blue, yellow, and in different shapes such as curb stones and rubber bumpers, as well as high-pressure rubber sheets for shooting clubs.

منتزهات وساحات الألعاب
Playgrounds and play areas

ملاعب الأطفال
Children's Playgrounds

اسطبلات الخيول
Horse Stables

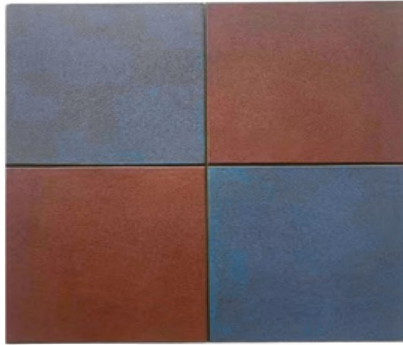
الكثافة | Density : 900-950 mm

الأندية الرياضية
Sports clubs

اندية الرماية
Shooting clubs

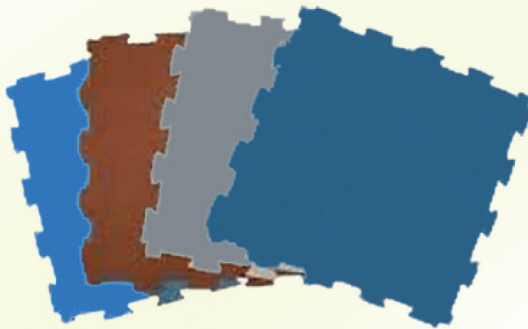
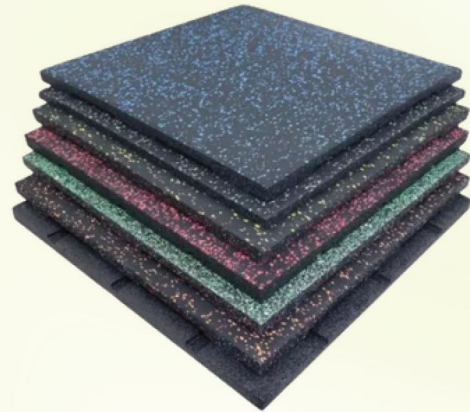
الكثافة | Density : 950-1000 mm

MODELS, SIZES & COLORS | النماذج والأحجام والألوان



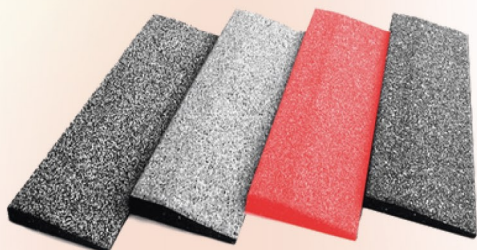
Rubber Tiles بلاط مطاطي		
1000 mm	500 mm	الطول Length
1000 mm	500 mm	العرض Width
20,30...50 mm	10,20...50 mm	الارتفاع Height
unified	موحد	اللون Color
Black, Red, Green, Blue, Gray Yellow	أسود, أحمر, أخضر, أزرق, رمادي, أصفر	الألوان المتوفرة Available Colors

Sports Hall Tiles بلاط صالات رياضية		
1000 mm	500 mm	الطول Length
1000 mm	500 mm	العرض Width
20,30...50 mm	10,20...50 mm	الارتفاع Height
unified	موحد	اللون Color
Black, Red, Green, Blue, Gray Yellow	أسود, أحمر, أخضر, أزرق, رمادي, أصفر	الألوان المتوفرة Available Colors



Interlocking rubber tiles بلاط مطاطي متشابك		
500 mm		الطول Length
500 mm		العرض Width
10,20,30...50 mm		الارتفاع Height
unified	موحد	اللون Color
Black, Red, Green, Blue, Gray Yellow	أسود, أحمر, أخضر, أزرق, رمادي, أصفر	الألوان المتوفرة Available Colors

Rubber Interlock انترلوك مطاطي		
200 mm		الطول Length
160 mm		العرض Width
25,30...50 mm		الارتفاع Height
unified	موحد	اللون Color
Black, Red, Green, Blue, Gray Yellow	أسود, أحمر, أخضر, أزرق, رمادي, أصفر	الألوان المتوفرة Available Colors



rubber ramp رمب مطاطي		
500 mm		الطول Length
150 mm		العرض Width
20,30...50 mm		الارتفاع Height
unified	موحد	اللون Color
Black, Red, Green, Blue, Gray Yellow	أسود, أحمر, أخضر, أزرق, رمادي, أصفر	الألوان المتوفرة Available Colors



Technical Data Sheet

Section 1: Identification

Product Name : Al-Rowad Polymers Company | شركة الرواد بوليمرز

Product Use : Playgrounds ,Rooftops And Landscapi

Prepared by : Marketing Dept.

Date : May, 2017

Section 2: Hazard Identification

None Known

Section 3: Composition

Ingredients	CAS NO.	Percentage %
Disocyanate (MDI) Polyurethane Binder	101 - 68 - 8	< 18
Pigment	1309 - 37 - 2	< 2
Rubber Tire (SBR)	--	> 80

Section4: first AidMeasues

No procedures are expected to be required to handle this material.

لا يُتوقع أن تكون هناك إجراءات مطلوبة للتعامل مع هذه المادة.

Section5: fire- fighting measures

Extinguishing Method: Water, Foam, Dry Chemical, CO₂. Use full-protective equipment and SCBA, filter masks, etc.-NEPA Fire Hazards Identification System: Health (1) Fire (1) Reactivity (0)

استخدم معدات وقاية كاملة وأجهزة تنفس مزودة بأوكسجين CO₂، طريقة الإطفاء: الماء، الرغوة، المواد الكيميائية الجافة (SCBA) الصحة (1)-الحريق (1)-التفاعلية(0)-NEPA: وأقنعة تصفية الهواء، إلخ. نظام تحديد مخاطر الحرائق حسب

Section6: accidental release measures

When heated, provide adequate ventilation to remove smoke and fumes from work area.

عند التسخين، يجب توفير تهوية كافية لإزالة الدخان والأبخرة من منطقة العمل.



Technical Data Sheet

Section7: Handling and storage

Normally store below 35°C in cool, dry location.

يتم تخزين المادة عادةً في مكان بارد وجاف تحت درجة حرارة 35°C.

Section8: exposurecontrols /personal protection

Employees who have prolonged contact with this material should practice good personal hygiene by frequent washing of the hands and arms with soap and water. Wear gloves if practical.

يجب على الموظفين الذين لديهم اتصال مطول بهذا المادة أن يلتزموا بممارسات النظافة الشخصية الجيدة، من خلال غسل اليدين والذراعين بشكل متكرر باستخدام الماء والصابون. يُنصح بارتداء القفازات إن أمكن.

SECTION 9: PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Test	Result
Weight	18 Kg/sqm
Density	0.9 Kg/Cm3
Color	Red, Green , Blue and black
Thickness	~ 20 mm
Dimensional Stability	Better than + 2 mm
Flexibility	52 MN/m2
Resistance to fire and heat raid (DIN 4102, DIN 52123)	Pass
Heat Conductivity	0.14 W/MK
Shore A Hardness	55
Heat Resistance	Up to 200°C
Color Fastness	Good U.V. Resistance
Reaction with other materials	Unaffected by water (including chlorinated water)Exothermic reaction with amines and alcoholics forming water and Co2.
Painting Hygiene	PU paint for U.V. Protection
Sound Absorption	86.5 dB/100 Hz
Foot Comfort	Excellent
Shear Strength	5.4 N/mm2
Critical Fall Height	Range 0.5 m to 1 m to comply with BS 7188 standard
Weather Resistance	Unaffected by frost, snow and sun

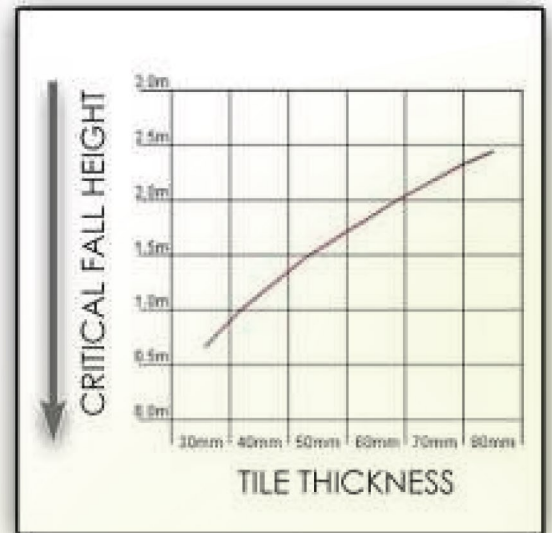


الأمان في حالة السقوط

تم تصميم هذه الأرضيات المطاطية لحماية الأطفال في حالة السقوط من أماكن مرتفعة نسبياً، مثل الملاعب أو أماكن اللعب. يتم تصنيع البلاط المطاطي باستخدام تقنية ميكانيكية لخلط حبيبات المطاط الأسود مع مادة البولي يوريثين التي تعمل كرابط. توفر هذه الأرضيات مرونة عالية لامتصاص الصدمات مما يقلل من الإصابات أثناء السقوط. يتم تحديد الارتفاع الحرج للسقوط (CFH) بناءً على سمك البلاط المطاطي، الذي يتوفر بالسمكات التالية: 10 مم، 20 مم، 30 مم، و 40 مم. كلما زاد سمك البلاط، ارتفع الارتفاع الحرج الذي يمكن تحمله. يضمن ذلك توفير بيئة آمنة للأطفال أثناء اللعب.

SAFETY IN CASE OF FALLING

These rubber flooring systems are designed to protect children from falls from relatively high places, such as playgrounds or play areas. The tiles are made using a mechanical mixing technique with black rubber granules and a polyurethane binder. They offer high flexibility to absorb shocks, reducing the risk of injury during falls. The critical fall height (CFH) is determined based on the thickness of the rubber tile, which is available in the following thicknesses: 10 mm, 20 mm, 30 mm, and 40 mm. The thicker the tile, the higher the fall height it can withstand. This ensures a safe environment for children while playing.





WARRANTY

The warranty covers the quality of the materials used and the correct installation according to specifications. It also covers any damage caused by faulty materials or poor execution.

الضمان

يشمل الضمان جودة المواد المستخدمة، وكذلك تركيب الأرضية وفقاً للمواصفات. كما يغطي الضمان التلف الناتج عن سوء المواد أو التنفيذ غير السليم.

Maintenance

The floor should be cleaned using regular cleaning materials like water, avoiding the use of chemical solvents or polishes. Regular cleaning is necessary to maintain the floor's condition.

الصيانة

يتم تنظيف الأرضية باستخدام مواد التنظيف العادية مثل الماء، مع تجنب استخدام المذيبات الكيميائية أو الملمعات.

الاختبارات المحلية والعالمية LOCAL AND GLOBAL GRUPE

INSTITUTE OF CONTINUING LEGAL EDUCATION
Certificate of Completion
Adam G. Zuwerink
Has completed
Probate and Estate Planning Certificate Program
2013
Sponsored by the Probate and Estate Planning Section
State Bar of Michigan



Lynn P. Chard
Lynn Chard
Director, ICLE

Mark K. Harder
Mark K. Harder
Chairperson, Probate & Estate Planning Section

TEST REPORT
TEST: WEIGHT PER METER
Test Method: Internal

Client name	Al-Rowad Polymers Company (شركة الرواد بوليمرز)		
Client location	RIYADH	Report No.	JPR2300019R1
Contractor	N.P	Request No.	JH.MMO23000523
Consultant	N.P	Sample No.	JH.MMS23000609
Project name	N.P	Sample received	21-04-2023
Sampled by	Client	Testing date	29-04-2023
Test location	ACES-JEDDAH	Reporting date	03-05-2023
Sample desc	SBR Rubber tile consisting of mechanical mixing of SBR Rubber granules with polyurethane binder		
Lab address	Building No. 115, Al Imam Al Bukhari Street, Al Basateen District, Jeddah, KSA.		

TEST RESULT

Sample No	Length (mm)	Width (mm)	Mass (g)	Weight per meter (kg)
01	48.90	48.52	30.8848	13.01
02	49.71	49.57	32.3263	13.11
03	50.20	50.00	33.0708	13.17
Average	49.60	49.36	32.0939	13.09
TDS Requirement				12.75

S. No	Test Parameters	Values
01	Conditioning procedure	21.2°C/60% RH
02	Room atmospheric conditions	Temperature: 21.2°C/50% RH

Notes:

- Decision rule: Simple acceptance.
- The test results represent the submitted sample only.
- Test results shall not be interpreted, reproduced or quoted in a whole or in part without prior written approval of ACES.
- ACES Jeddah is responsible for all information provided in the report which resulted from our activities but except for any information provided by the Customer or resulted from activities performed by another entity.
- For more details, please refer to the attached reports.

End of the report



Material Department
ACES-Jeddah
Arab Company For Laboratories and Soil



SUMMARY OF TEST REPORTS

Client name	Al-Rowad Polymers Company (شركة الرواد بوليمرز)		
Client location	RIYADH	Report No.	JPR2300019R1
Contractor	N.P	Request No.	JH.MMO23000523
Consultant	N.P	Sample No.	JH.MMS23000609
Project name	N.P	Sample received	21-04-2023
Sampled by	Client	Testing date	29-04-2023
Test location	ACES-JEDDAH	Reporting date	03-05-2023
Sample desc	SBR Rubber tile consisting of mechanical mixing of SBR Rubber granules with polyurethane binder		
Lab address	Building No. 115, Al Imam Al Bukhari Street, Al Basateen District, Jeddah, KSA.		


TEST RESULTS

S. No.	Test Properties	Technical Data sheet specification (Approximate values)	Average Result	Remarks
1	Weight per Meter, kg	12.75 kg	13.09	Pass
2	Tensile Strength, N/mm ²	1 N/mm ²	1.09	Pass
3	Elongation, %	75%	114.31	Pass
4	Tear Resistance, N/mm	11 N/mm	14.94	Pass
5	Heat resistance upto 100°C	upto 100°C	No surface changes observed	Pass
6	Stress at 20% Compression, N/mm	0.74 N/mm ²	1.62	Pass

Notes:

- Decision rule: Simple acceptance.
- The test results represent the submitted sample only.
- Test results shall not be interpreted, reproduced or quoted in a whole or in part without prior written approval of ACES.
- ACES Jeddah is responsible for all information provided in the report which resulted from our activities but except for any information provided by the Customer or resulted from activities performed by another entity.
- For more details, please refer to the attached reports.

End of the report



Material Department
ACES-Jeddah
Arab Company For Laboratories and Soil



TEST REPORT

TEST: ELONGATION AT BREAK

Test Method: DIN 53571 (Superseded by DIN EN ISO 1798)

Client name	Al-Rowad Polymers Company (شركة الرواد بوليمرز)		
Client location	RIYADH	Report No.	JPR2300019R1
Contractor	N.P	Request No.	JH.MMO23000523
Consultant	N.P	Sample No.	JH.MMS23000609
Project name	N.P	Sample received	21-04-2023
Sampled by	Client	Testing date	29-04-2023
Test location	ACES-JEDDAH	Reporting date	03-05-2023
Sample desc	SBR Rubber tile consisting of mechanical mixing of SBR Rubber granules with polyurethane binder		
Lab address	Building No. 115, Al Imam Al Bukhari Street, Al Basateen District, Jeddah, KSA.		

TEST RESULTS

Test Property	Reading 1	Reading 2	Reading 3	Reading 4	Reading 5	Average
Elongation at break, %	103.82	101.71	102.10	124.12	139.79	114.31
TDS Requirement	Approx. 75%					

S. No	Test Parameters	Values
01	Type of test piece	Type 1A
02	Sample conditioning	Temperature=22.0°C, Relative Humidity=50% (16 hrs)
03	Sample thickness	15.00 mm
04	Rate of separation (mm/min)	500 mm/min
05	Method of preparation of sample	Die cutting

Notes:

- Decision rule: Simple acceptance.
- The test results represent the submitted sample only.
- Test results shall not be interpreted, reproduced or quoted in a whole or in part without prior written approval of ACES.
- ACES Jeddah is responsible for all information provided in the report which resulted from our activities but except for any information provided by the Customer or resulted from activities performed by another entity.
- For more details, please refer to the attached reports.

End of the report



Material Department
ACES-Jeddah
Arab Company For Laboratories and Soil



TEST REPORT

TEST: TENSILE STRENGTH

Test Method: DIN 53571 (Superseded by DIN EN ISO 1798)

Client name	Al-Rowad Polymers Company (شركة الرواد بوليمرز)		
Client location	RIYADH	Report No.	JPR2300019R1
Contractor	N.P	Request No.	JH.MMO23000523
Consultant	N.P	Sample No.	JH.MMS23000609
Project name	N.P	Sample received	21-04-2023
Sampled by	Client	Testing date	29-04-2023
Test location	ACES-JEDDAH	Reporting date	03-05-2023
Sample desc	RUBBER TILES SBR Rubber tile consisting of mechanical mixing of SBR Rubber granules with polyurethane binder		
Lab address	Building No. 115, Al Imam Al Bukhari Street, Al Basateen District, Jeddah, KSA.		

TEST RESULTS

Test Property	Reading 1	Reading 2	Reading 3	Reading 4	Reading 5	Average
Tensile Strength, N/mm ²	1.00	1.15	1.02	1.20	1.10	1.09
TDS Requirement	Approx. 1 N/mm ²					

S. No	Test Parameters	Values
01	Type of test piece	Type 1A
02	Sample conditioning	Temperature=22.0°C, Relative Humidity=50% (16 hrs)
03	Sample thickness	15.00 mm
04	Rate of separation (mm/min)	500 mm/min
05	Method of preparation of sample	Die cutting

Notes:

- Decision rule: Simple acceptance.
- The test results represent the submitted sample only.
- Test results shall not be interpreted, reproduced or quoted in a whole or in part without prior written approval of ACES.
- ACES Jeddah is responsible for all information provided in the report which resulted from our activities but except for any information provided by the Customer or resulted from activities performed by another entity.
- For more details, please refer to the attached reports.

End of the report



Material Department
ACES-Jeddah
Arab Company For Laboratories and Soil



TEST REPORT

TEST: HEAT RESISTANCE UPTO 100°C

Test Method: Internal Procedure

Client name	Al-Rowad Polymers Company (شركة الرواد بوليمرز)		
Client location	RIYADH	Report No.	JPR2300019R1
Contractor	N.P	Request No.	JH.MMO23000523
Consultant	N.P	Sample No.	JH.MMS23000609
Project name	N.P	Sample received	21-04-2023
Sampled by	Client	Testing date	29-04-2023
Test location	ACES-JEDDAH	Reporting date	03-05-2023
Sample desc	SBR Rubber tile consisting of mechanical mixing of SBR Rubber granules with polyurethane binder		
Lab address	Building No. 115, Al Imam Al Bukhari Street, Al Basateen District, Jeddah, KSA.		

TEST RESULTS

Test Property	Test Result (Visual Observation)
Heat Resistance upto 100°C	No surface changes observed when exposed to 100°C for 24 hours
TDS Requirement	upto 100°C

S. No	Test Parameters	Values
01	Test duration	24 hours
02	Test temperature	100°C
03	Standard laboratory temperature	Temperature=22.0°C, Relative Humidity=50%

Notes:

- Decision rule: Simple acceptance.
- The test results represent the submitted sample only.
- Test results shall not be interpreted, reproduced or quoted in a whole or in part without prior written approval of ACES.
- ACES Jeddah is responsible for all information provided in the report which resulted from our activities but except for any information provided by the Customer or resulted from activities performed by another entity.
- For more details, please refer to the attached reports.

End of the report



Material Department
ACES-Jeddah
Arab Company For Laboratories and Soil



TEST REPORT

TEST: TEAR RESISTANCE

Test Method: DIN 53515 (Superseded by DIN EN ISO 34-1)

Client name	Al-Rowad Polymers Company (شركة الرواد بوليمرز)		
Client location	RIYADH	Report No.	JPR2300019R1
Contractor	N.P	Request No.	JH.MMO23000523
Consultant	N.P	Sample No.	JH.MMS23000609
Project name	N.P	Sample received	21-04-2023
Sampled by	Client	Testing date	29-04-2023
Test location	ACES-JEDDAH	Reporting date	03-05-2023
Sample desc	SBR Rubber tile consisting of mechanical mixing of SBR Rubber granules with polyurethane binder		
Lab address	Building No. 115, Al Imam Al Bukhari Street, Al Basateen District, Jeddah, KSA.		

TEST RESULTS

Test Property	Reading 1	Reading 2	Reading 3	Reading 4	Reading 5	Average
Tear resistance, N/mm	15.70	14.88	14.62	15.05	14.46	14.94
TDS Requirement	Approx. 11 N/mm					

S. No	Test Parameters	Values
01	Method of sample preparation	Die cutting
02	Test Procedure	Procedure B
03	Type of test piece	Angle test piece (Grave Tear)
04	Sample conditioning	Temperature=22.0°C, Relative Humidity=50% (16 hrs)
05	Standard laboratory temperature	Temperature=22.0°C, Relative Humidity=50%
06	Rate of separation (mm/min)	500 mm/min
07	Directional of force applied	Longitudinal direction of grain

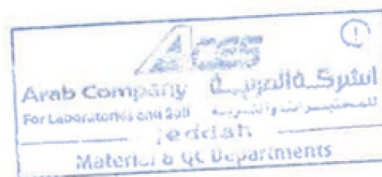
Notes:

- Decision rule: Simple acceptance.
- The test results represent the submitted sample only.
- Test results shall not be interpreted, reproduced or quoted in a whole or in part without prior written approval of ACES.
- ACES Jeddah is responsible for all information provided in the report which resulted from our activities but except for any information provided by the Customer or resulted from activities performed by another entity.
- For more details, please refer to the attached reports.

End of the report



Material Department
ACES-Jeddah
Arab Company For Laboratories and Soil



Certificate of Registration



This is to certify that the Environmental Management System of

AL-ROWAD POLYMERS COMPANY

KSA - AL RIYADH - INDUSTER AREA - NO(3) P.O. BOX 9 -11383

is in accordance with the requirements of the following standard

ISO 14001:2015
(Environmental Management System)

SCOPE

SUPPLY OF SPORT FLOORING MATERIALS AND PRODUCTS

(IAF Code: 29)

Certificate Number : 261224029645

Initial Registration Date : 26-Dec-2024

1st Surveillance Date : 26-Nov-2025

2nd Surveillance Date : 26-Nov-2026

Certificate Expiry Date : 25-Dec-2027

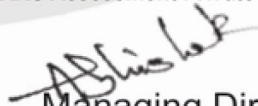
To verify certificate, visit at :

www.arscert.com

www.uafaccreditation.org

www.iafcertsearch.org

Issued by ARS Assessment Private Limited


Managing Director



CB-MS-3926



UAF Address : 400, North Center Dr, STE 202, Norfolk, VA 23502, United States of America

This certificate remains the property of ARS and must be returned to ARS on Cancellation or Suspension of the certificate. Validity of the certificate is subject to successful completion of surveillance audits. Further clarification regarding the scope of this certificate and the applicability of standard may be obtained by consulting the Organisation on info@arscert.com

Certificate of Registration



This is to certify that the Quality Management System of

AL-ROWAD POLYMERS COMPANY

KSA - AL RIYADH - INDUSTER AREA - NO(3) P.O. BOX 9 -11383

is in accordance with the requirements of the following standard

ISO 9001:2015
(Quality Management System)

SCOPE

SUPPLY OF SPORT FLOORING MATERIALS AND PRODUCTS

(IAF Code: 29)

Certificate Number : 261224019644

Initial Registration Date : 26-Dec-2024

1st Surveillance Date : 26-Nov-2025

2nd Surveillance Date : 26-Nov-2026

Certificate Expiry Date : 25-Dec-2027

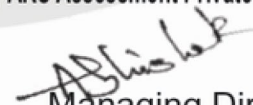
To verify certificate, visit at :

www.arscert.com

www.uafaccreditation.org

www.iafcertsearch.org

Issued by ARS Assessment Private Limited


Managing Director



CB-MS-3923



UAF Address : 400, North Center Dr, STE 202, Norfolk, VA 23502, United States of America

This certificate remains the property of ARS and must be returned to ARS on Cancellation or Suspension of the certificate. Validity of the certificate is subject to successful completion of surveillance audits. Further clarification regarding the scope of this certificate and the applicability of standard may be obtained by consulting the Organisation on info@arscert.com

Certificate of Registration



This is to certify that the Occupational Health and Safety Management System of

AL-RROWAD POLYMERS COMPANY

KSA - AL RIYADH - INDUSTER AREA - NO(3) P.O. BOX 9 -11383

is in accordance with the requirements of the following standard

ISO 45001:2018

(Occupational Health and Safety Management System)

SCOPE

SUPPLY OF SPORT FLOORING MATERIALS AND PRODUCTS

(IAF Code: 29)

Certificate Number : 261224039646

Initial Registration Date : 26-Dec-2024

1st Surveillance Date : 26-Nov-2025

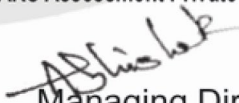
2nd Surveillance Date : 26-Nov-2026

Certificate Expiry Date : 25-Dec-2027

To verify certificate, visit at :

www.arscert.com
www.uafaccreditation.org
www.iafcertsearch.org

Issued by ARS Assessment Private Limited


Managing Director



CB-MS-3919



UAF Address : 400, North Center Dr, STE 202, Norfolk, VA 23502, United States of America

This certificate remains the property of ARS and must be returned to ARS on Cancellation or Suspension of the certificate. Validity of the certificate is subject to successful completion of surveillance audits. Further clarification regarding the scope of this certificate and the applicability of standard may be obtained by consulting the Organisation on info@arscert.com



إعتمادات المشاريع
PROJECT APPROVALS

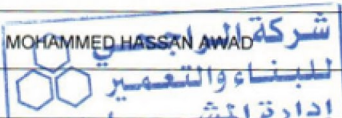
Material Submittal Form

نموذج تقديم مواد

Program & Package / Group الذفعة / و البرنامج المجموعة	SEDRA 1		
Project no. رقم المشروع	ALL SITES	Project name اسم المشروع	ALL SITES
Contractor name اسم المقاول	AI- RAJHI FOR CONSTRUCTION AND BULDING	Material - Submittal no. رقم تقديم المواد	MA -ARCH-092- REV01
Contract no. رقم العقد	TBC-C&O-613-1590-1763	Date التاريخ	22/08/2023
Consultant name اسم الاستشاري	ZUHAIR FAYEZ PARTENERSHIP CONSULTANT	Approved Subcontractor (as applicable) مقاول الباطن المعتمد (إن لزم)	NILL
Material Description One item only per Form (system) وصف المواد بند واحد فقط لكل نموذج (نظام)	مطاط اسفل المطلات EPDM 20% مطاط 20% SPR 80% يسك إجمالي 2CM APPLE GREEN GREEN PURPLE ATTACHMENTS: - MOCKUP (SELECTIONS)	As per specification حسب المواصفة	Technical Specifications for Educational Buildings-Division (8)
Specification reference مرجع المواصفة		Alternative البديل	NILL
		Standards, BS DIN, ASTM, SASO BS ، القاييس ، DIN, ASTM, SASO	ANSI. ASTM.AG

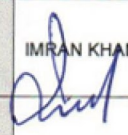
Manufacturer/Supplier

المصنع / المورد

Company name اسم الشركة	شركة الرواد بوليمرز	manufacturer المصنع	
Address العنوان	RIYADH	Other details تفاصيل أخرى	NILL
Local agent الوكيل المحلي		Date التاريخ	22/08/2023
Contractor's name اسم المقاول	شركة الراجحي MOHAMMED HASSAN AWAD		
Signature التوقيع			

Consultant Recived

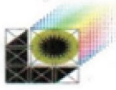
المفوض بالتوقيع عن الاستشاري

Consultant authorized signatory المفوض بالتوقيع عن الاستشاري	IMRAN KHAN 	Date التاريخ	26/8/2023
Signature التوقيع			

MA -ARCH-092- REV01
August 24, 2023

Page 1 of 2





Engineer's comments

ملاحظات المهندس

* This approval subject to client approval for V.O.

* EPDM layer thick to be not less than 1.5 cm and rest to be SBR.

* Contractor to submit Method statement for approval including the Concrete (10cm) substrate.

* Follow approved shop drawing detail.

Status code رمز الحالة	<input type="checkbox"/> Approved مع الموافقة	<input checked="" type="checkbox"/> Approved as noted revise and resubmit for record موافقة حسب الملاحظات، تعديل وإعادة التقديم للسجل	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit تعديل وإعادة التقديم
	<input type="checkbox"/> Rejected مرفوض		
Engineer's name اسم المهندس	adel		Date التاريخ
Signature التوقيع			29-8

Resident Engineer

المهندس المقيم

Resident Engineer المهندس المقيم		Date التاريخ	29 August 2023
Signature التوقيع			

Client's comments

ملاحظات المالك

Status code رمز الحالة	<input type="checkbox"/> Approved مع الموافقة	<input type="checkbox"/> Approved as noted revise and resubmit for record موافقة حسب الملاحظات، تعديل وإعادة التقديم للسجل	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit تعديل وإعادة التقديم
	<input type="checkbox"/> Rejected مرفوض		
Engineer's name اسم المهندس		Date التاريخ	
Signature التوقيع			

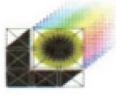
Note:

ملاحظة

These documents have been reviewed for general conformity with Contract terms & conditions, the specifications and bill of quantities. Such review doesn't relieve the Contractor of his responsibilities under the terms of the Contract and shall not be deemed as approval for any further compensation or permission to carry out additional works.

تمت مراجعة هذه الوثائق للتأكد من مطابقتها لأحكام وشروط ومواصفات وجدول كميات العقد. ولا تعفي هذه المراجعة المقاول من مسؤولياته العامة التعاقدية ولا تعتبر موافقة على أي تعويضات أو تصريح بالتقديم بأعمال إضافية.





Zuhair Fayed Partnership
Consultants
Architecture, Engineering
and Information Systems



شركة الراجحي للبناء والتعمير
Al Rajhi Building & Construction Co.
مقر مقر رقم ١٠٠٠٠٠٠٠
صحة العامة - الرياض ١١٦٦٦

Material Submittal Form

نموذج تقديم مواد



Program & Package / Group الدفعة / & البرنامج المجموعة	SEDRA 1	Project name اسم المشروع	ALL SITES
Project no. رقم المشروع	ALL SITES	Material - Submittal no. رقم تقديم المواد	MA -ARCH-092- REV02
Contractor name اسم المقاول	AI- RAJHI FOR CONSTRUCTION AND BULDING	Date التاريخ	22/08/2023
Contract no. رقم العقد	TBC-C&O-613-1590-1763	Approved Subcontractor (as applicable) مقاول الباطن (إذا لزم)	NILL
Consultant name اسم الاستشاري	ZUHAIR FAYEZ PARTENERSHIP CONSULTANT	As per specification حسب المواصفة	Technical Specifications for Educational Buildings-Division (8)
Material Description One item only per Form (system) وصف المواد بند واحد فقط لكل نموذج (نظام)	مطاط اسفل المظلات EPDM (8MM) مطاط (1.2 MM) بسمك إجمالي 2CM APPLE GREEN GREEN PURPLE ATTACHMENTS: - MOCKUP (SELECTIONS)	Alternative البديل	NILL
Specification reference مرجع المواصفة		Standards, BS DIN, ASTM, SASO BS , المقاييس DIN, ASTM, SASO	ANSI. ASTM.AG

Manufacturer/Supplier

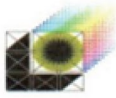
المصنع / المورد

Company name اسم الشركة	شركة الرواد بوليمرز	manufacturer المصنع	
Address العنوان	RIYADH	Other details تفاصيل أخرى	NILL
Local agent الوكيل المحلي		Date التاريخ	22/08/2023
Contractor's name اسم المقاول	MOHAMMED HASSAN AWAD	Signature التوقيع	

Consultant Recived

المفوض بالتوقيع عن الاستشاري

Consultant authorized signatory المفوض بالتوقيع عن الاستشاري	IMRAN KHAN	Date التاريخ	06/09
Signature التوقيع			



Engineer's comments

ملاحظات المهندس

* EPDM layer above SBR to be from 8-10 MM. Minimum.
* Contractor to Follow approved drawing Method statement.
* Submit work warranty for materials, colors and workmanship.

Status code رمز الحالة	<input type="checkbox"/> Approved مع الموافقة	<input checked="" type="checkbox"/> Approved as noted revise and resubmit for record موافقة حسب الملاحظات، تعديل وإعادة التقديم للسجل	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit تعديل وإعادة التقديم
	<input type="checkbox"/> Rejected مرفوض		
Engineer's name اسم المهندس	Adel	Date التاريخ	7-9
Signature التوقيع			

Resident Engineer

المهندس المقيم

Resident Engineer المهندس المقيم	BAK	Date التاريخ	07-sept-2023
Signature التوقيع			

Client's comments

ملاحظات المالك

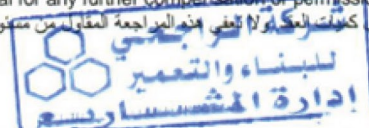
Status code رمز الحالة	<input type="checkbox"/> Approved مع الموافقة	<input type="checkbox"/> Approved as noted revise and resubmit for record موافقة حسب الملاحظات، تعديل وإعادة التقديم للسجل	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit تعديل وإعادة التقديم
	<input type="checkbox"/> Rejected مرفوض		
Engineer's name اسم المهندس		Date التاريخ	
Signature التوقيع			

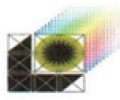
Note:

ملاحظة

These documents have been reviewed for general conformity with Contract terms & conditions, the specifications and bill of quantities. Such review doesn't relieve the Contractor of his responsibilities under the terms of the Contract and shall not be deemed as approval for any further compensation or permission to carry out additional works.

تمت مراجعة هذه الوثائق للتأكد من مطابقتها لأحكام وشروط ومواصفات وجدول كميات العقد ولا تعفي من المراجعة المتأخر من مسؤولياته العامة التعاقدية ولا تعتبر موافقة على أي تعويضات أو تصريح بالقيام بأعمال إضافية.





Zuhair Fayed Partnership
Consultants
Architecture, Engineering
and Information Systems



شركة الراجحي للبناء والتشييد
Al-Rajhi Building & Construction Co.
سجل تجاري رقم: 101040401
تصوه لمرکز التجارة ٢٠١٦

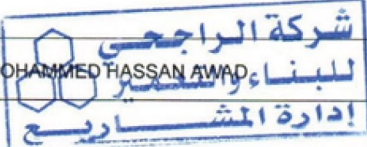
Material Submittal Form

نموذج تقديم مواد

Program & Package / Group الدفعة / و البرنامج المجموعة	SEDRA 1	Project name اسم المشروع	ALL SITES KG
Project no. رقم المشروع	ALL SITES KG	Material - Submittal no. رقم تقديم المواد	MA -ARCH-035- REV02
Contractor name اسم المقاول	AI- RAJHI FOR CONSTRUCTION AND BULDING	Date التاريخ	04/05/2023
Contract no. رقم العقد	TBC-C&O-1770-1590-1763	Approved Subcontractor (as applicable) مقاول الباطن المعتمد (إذا لزم)	NILL
Consultant name اسم الاستشاري	ZUHAIR FAYEZ PARTENERSHIP CONSULTANT	As per specification حسب المواصفة	Technical Specifications for Educational Buildings-Division (8)
Material Description One item only per Form (system) وصف المواد بند واحد فقط لكل نموذج (نظام)	- RUBBER TILES ATTACHMENTS: - SAMPLE - TEST REPORT	Alternative البديل	NILL
Specification reference مرجع المواصفة	7500	Standards, BS DIN, ASTM, SASO المقاييس , DIN, ASTM, SASO	ANSI. ASTM.AG

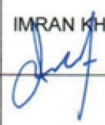
Manufacturer/Supplier

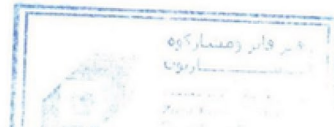
المصنع / المورد

Company name اسم الشركة	شركة الرواد بوليمرز	manufacturer المصنع	
Address العنوان	RIYADH	Other details تفاصيل أخرى	NILL
Local agent الوكيل المحلي		Date التاريخ	04/05/2023
Contractor's name اسم المقاول	MOHAMMED HASSAN AWAD		
Signature التوقيع			

Consultant Recived

المفوض بالتوقيع عن الاستشاري

Consultant authorized signatory المفوض بالتوقيع عن الاستشاري	IMRAN KHAN 	Date التاريخ	4-5-2023
Signature التوقيع			





Engineer's comments

ملاحظات المهندس

✳️ تمتد طبقات تقويمه المارة بالاعتماد طبقاً للعينه (المرفقه)
 ✳️ على المقاول تقديم الازمات العريضة للعينه سماكه (50mm) مثل السوريد، ويقتمد النتائج شهدها كجوده
 ✳️ على المقاول الالتزام بالسوريد طبقاً للمواصفات المعتمدة ولحد المقادير الاضخايات
 ✳️ يتم التسقيط طبقاً لـ Method statement المعتمدة
 ✳️ على المقاول تقديم الضمانات الدائمه من ضمن المورد، وتقييم ضمان العينه (عند الاشتراك)
 ✳️ يتم تسقيط (Mockup Sample) مرعبها يتم الاعتماد النهائي
 ✳️ يتم التسقيط من قبل (المورد - المصنف) المعتمد فقط
 ✳️ يتم التسقيط حسب منطوق الميزه لكامل الطيف بالسعر المذكور بالمحضر (٩٩-٠٠٤)

Status code رمز الحالة	<input type="checkbox"/> Approved مع الموافقة	<input checked="" type="checkbox"/> Approved as noted revise and resubmit for record موافقة حسب الملاحظات، تعديل وإعادة التقديم للسجل	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit تعديل وإعادة التقديم
	<input type="checkbox"/> Rejected مرفوض		
Engineer's name اسم المهندس	ENG. ADEL MAHMOUD OSMAN	Date التاريخ	14/5/2023
Signature التوقيع			

Resident Engineer

المهندس المقيم

Resident Engineer المهندس المقيم	ENG. RAHMAT ALI KHAN	Date التاريخ	14/5/2023
Signature التوقيع			

Client's comments

ملاحظات المالك

Status code رمز الحالة	<input type="checkbox"/> Approved مع الموافقة	<input type="checkbox"/> Approved as noted revise and resubmit for record موافقة حسب الملاحظات، تعديل وإعادة التقديم للسجل	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit تعديل وإعادة التقديم
	<input type="checkbox"/> Rejected مرفوض		
Engineer's name اسم المهندس		Date التاريخ	
Signature التوقيع			

Note:

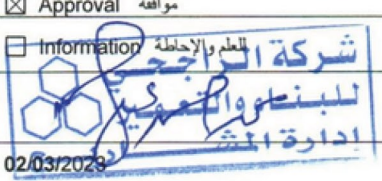
ملاحظة

These documents have been reviewed for general conformity with Contract terms & conditions, the specifications and bill of quantities. Such review doesn't relieve the Contractor of his responsibilities under the terms of the Contract and shall not be deemed as approval for any further compensation or permission to carry out additional works.

تمت مراجعة هذه الوثائق للتأكد من مطابقتها لأحكام وشروط ومواصفات وجداول كميات العقد. ولا تعفي هذه المراجعة المقاول من مسؤولياته العامة التعاقدية ولا تعتبر موافقة على أي تعويضات أو تصريح بالقيام بأعمال إضافية.




PREQUALIFICATION FORM

Program Package / Group No. الدفعة / المجموعة / البرنامج	SEDRA 1		
Project no. رقم المشروع	ALL SITES	Project name اسم المشروع	ALL SITES
Contract no. رقم العقد	TBC-C&O-613-1590-1763	Consultant / Engineer الاستشاري / المهندس	<input checked="" type="checkbox"/> Consultant
			<input type="checkbox"/> Engineer
Consultant استشاري	ZUHAIR FAYEZ PARTNERSHIP CONSULTANTS		
Originator المحرر			
Subject الموضوع	Prequalification شركة الرواد بوليمرز (أرضيات مطاطية - ملاعب رياضية - لدائن مطاطية)	Submittal no. رقم التقديم	RBC-SUB-PREQ-ARCH-26-R01
Spec no. رقم المواصفة		Date التاريخ	02/03/2023
Discipline التخصص	<input checked="" type="checkbox"/> Architectural معماري	<input type="checkbox"/> Civil/Struct ural مدني/إنشائي	<input type="checkbox"/> Mechanical ميكانيك
	<input type="checkbox"/> Electrical كهرباء	<input type="checkbox"/> SAFTEY	Baseline
Date of Planned Submittal		Submitt ed for مقدم بشأن	<input checked="" type="checkbox"/> Approval موافقة <input type="checkbox"/> Information للعلم والإحاطة
Name Of Contractor Authorized representative اسم ممثل المقاول المفوض	ENG. MOHAMMED HASSAN	Signature التوقيع	
		Date التاريخ	

Consultant Received

المفوض بالاستلام عن الاستشاري

Consultant authorized signatory المفوض بالاستلام عن الاستشاري	IMRAN KHAN	Date التاريخ	04/03/23
Signature التوقيع		Stamp	



«رقم التقديم» 3/2/2023
RBC-SUB-REQ-ARCH-26-R01

Engineer's comments ملاحظات المهندس

* Al-Rawaad Plymer is recommended for approval As sub-Con for rubber & subject to following:-
* Submit test reports.
* Update the legal docs -

Codes رموز		Code الرمز
Status الحالة		
Accepted – work may proceed مقبول – يمكن البدء بالعمل	A أ	5/3
Accepted – with comments مقبول – مع ملاحظات	B ب	
Resubmission required - Work may not proceed. يلزم إعادة التقديم – لا يمكن البدء بالعمل	C ج	
Rejected مرفوض	D د	
Engineer name :		ENG . ADEL MAHMOUD OSMAN
Signature :		

Senior Resident Engineer المهندس المقيم الرئيس

Name الاسم	ENG. RAHMAT ALI KHAN	Date التاريخ	05 Mar 2023
Signature التوقيع		Stamp الختم	

Distribution تعميم

نسخة إلى copy to

Project Manager مدير المشروع

Document Controller مسؤل المستندات

Name الاسم	Signature التوقيع	Date التاريخ

Note: ملاحظة

These documents have been reviewed for general conformity with Contract terms & conditions, the specifications and bill of quantities. Such review doesn't relieve the Contractor of his responsibilities under the terms of the Contract and shall not be deemed as approval for any further compensation or permission to carry out additional works.

تمت مراجعة هذه الوثائق للتأكد من مطابقتها لأحكام وشروط ومواصفات وجدول كميات العقد. ولا تعني هذه المراجعة المقبول من مسؤولياته العامة التعاقدية ولا تعتبر موافقة على أي تعويضات أو تصريخ بالقيام بأعمال إضافية.

«رقم التقديم» 3/2/2023
RBC-SUB-REQ-ARCH-26-R01





شركائنا

OUR PARTNERS

OUR PARTNERS

شركائنا

KDF

Sports Flooring Systems & Building Materials
50 YEARS OF EXPERIENCE



HUNTSMAN

Enriching lives through innovation

 **SUPERSAFE**
INDUSTRIES SDN. BHD.



Date: 28-08-2025

Approved Applicator Certificate

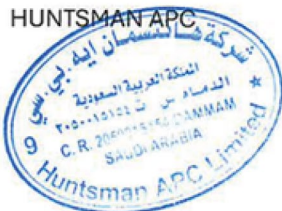
Subject: *Huntsman Sport System*

This is to certify that **Al Rewad Polymers Co.** has been registered as an approved applicator and has demonstrated competence in applying the following Huntsman System

“SPORTLOK™ / ULTRALOK™ Sealer / ULTRALOK™ PolySoft / ULTRALOK™ PolySeal 1K”

Al Rewad Polymers Co. exclusively uses Huntsman materials for all projects and is consistently recommended as an applicator due to various strengths, including but not limited to **quality, reliability, and performance.**

Please note that the validity of this certification is subject to Al Rewad Polymers Co. continued compliance with Huntsman's *SPORTLOK* application guidelines.



P.O. Box 1053, Dammam 31431, 1st Industrial City, Saudi Arabia.



شركة الرواد بوليمرز

Al-Rowad Polymers Company

نحن في شركة الرواد بوليمرز للصناعة نسعى دائماً إلى تقديم حلول مبتكرة وعالية الجودة في مجال الأرضيات المطاطية والملاعب الرياضية. بفضل استخدامنا لأحدث التقنيات والتزامنا بالتميز، نضمن تلبية احتياجات عملائنا في مختلف القطاعات بكفاءة واحترافية. عملنا المستمر نحو تحسين الأداء والجودة يعكس حرصنا على تقديم منتجات تلبية جميع المتطلبات وتستمر في التفوق على توقعات العملاء.

At Al-Rowad Polymers Company for Industry, we are always striving to provide innovative and high-quality solutions in the field of rubber flooring and sports fields. By utilizing the latest technologies and our commitment to excellence, we ensure the fulfillment of our clients' needs across various sectors with efficiency and professionalism. Our continuous efforts to enhance performance and quality reflect our dedication to delivering products that meet all requirements and exceed client expectations.



الصندوق
الصناعي
صندوق التنمية الصناعية السعودي



شركة الرواد بوليمرز

Al-Rowad Polymers Company

PIONEERS



+966 54 503 0995



www.rpolymers.com.sa



sales@rpolymers.com.sa
info@rpolymers.com.sa